



anisoprint

ANISOPRINT PROM IS 500

TECHNICKÉ PARAMETRY



**TECNOTRADE
OBRÁBĚCÍ STROJE**

TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o., Blanenská 1965/12, 664 34 Kuřim
Vičar David | vicar@tecnotrade.cz | 420-731-655-220
Obůrka Pavel | oburka@tecnotrade.cz | 420-775-633-972

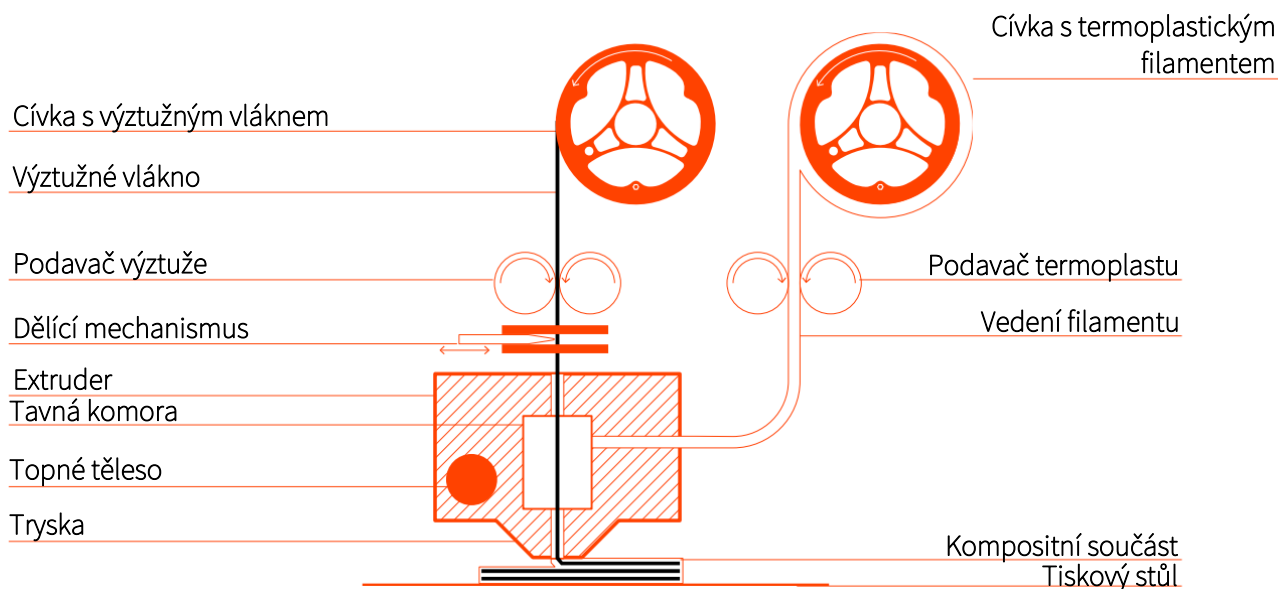
3D tiskárny **Anisoprint PROM IS 500**

Typ tiskárny	PROM IS 500
Technologie	Composite Fiber Co-Extrusion (CFC) Fused Filament Fabrication (FFF)
Tiskový prostor	600 x 420 x 300 mm
Min. Tloušťka vrstvy	0,060 mm
Počet tiskových hlav	až 4
Průměr trysky	0,4 – 1,2 mm
Teplota trysky	až 400 °C
Teplota v komoře / materiálových slotech	160 °C / 90 °C
Průměr filamentu	2,85 mm
Kompatibilní materiály FFF	Standardní filamenty pr. 2,85; Doporučené materiály: PEEK, PEI, PA, PC, PAEK
Výztužné materiály CFC	Anisoprint CCF 1.5k (Composite Carbon Fiber) Anisoprint CBF (Composite Basalt Fiber)
Připojení	Ethernet, USB-type B, Wi-fi
Slicer	FFF + CFC: Anisoprint Aura; FFF: Cura, Slic3r
Operační system	Windows 7+
Rozměry	1900 x 1200 x 1900 mm

Ve výsledku získáte vysoce-odolnou kompozitní součást libovolného tvaru bez nástrojů nebo forem, bez obrábění a následného opracování. Několikrát silnější a lehčí než plastové, kovové nebo neoptimalizované 3D tištěné kompozity.

AŽ 30x PEVNĚJŠÍ NEŽ PLAST
AŽ 7x LEHČÍ NEŽ OCEL
AŽ 2x PEVNĚJŠÍ NEŽ HLINÍK

CFC technologie (Composite Fiber Co-Extrusion)



Tiskárny jsou založeny na technologii výroby komplexních kompozitních dílů, pomocí 3D tisku **kontinuálních vláken**. Kompozitní materiály mají heterogenní vnitřní strukturu, skládající se ze dvou fází: výztuže a matrice. Výztužný materiál přenáší hlavní zatížení modelů a zajišťuje pevnost a tuhost, zatímco matrice jednotlivé výztužné prvky spojuje. Jako výztužný materiál se používá impregnované a vytvrzené uhlíkové nebo čedičové vlákno. Impregnace zaručuje nízkou porozitu a zajišťuje dobrou adhezi k termoplastům.

Při tisku je termoplast kombinován s výztužným materiálem. Kompozitní extrudér má dva vstupy: jeden pro výztužné a druhý pro termoplastické vlákno. Výztužná hmota a termoplast jsou přiváděny odděleně do stejné trysky, takže lze měnit poměr objemu vláken a pokládat je složitými trajektoriemi. Je tedy možné tisknout díly složitých tvarů s mřížkovou vnitřní strukturou, **minimalizovat náklady na materiál a zároveň snížit hmotnost modelů při zachování jejich požadované pevnosti.**

TECNOTRADE
OBRÁBĚCÍ STROJE

TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o., Blanenská 1965/12, 664 34 Kuřim

Vičar David | vicar@tecnotrade.cz | 420-731-655-220

Obůrka Pavel | oburka@tecnotrade.cz | 420-775-633-972