



anisoprint

ANISOPRINT COMPOSER A4/A3

TECHNICKÉ PARAMETRY



TECNOTRADE
OBRÁBĚCÍ STROJE

TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o., Blanenská 1965/12, 664 34 Kuřim
Vičar David | vicar@tecnotrade.cz | 420-731-655-220
Obůrka Pavel | oburka@tecnotrade.cz | 420-775-633-972

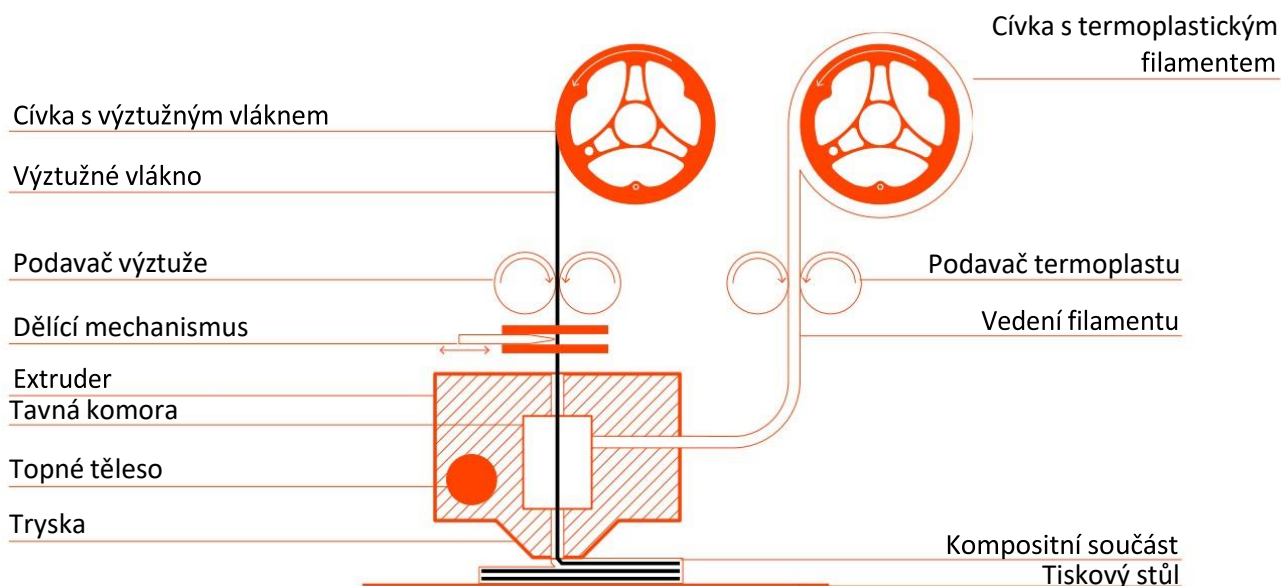
3D tiskárny Anisoprint Composer

Typ tiskárny	COMPOSER A4	COMPOSER A3
Technologie	Composite Fiber Co-Extrusion (CFC) Fused Filament Fabrication (FFF)	
Tiskový prostor	297 x 210 x 145 mm	420 x 297 x 210 mm
Min. Tloušťka vrstvy	0,060 mm	
Tisková hlava	Dualní tisk: FFF extruder; CFC extruder se zařízením pro dělení kontinuálního vlákna	
Průměr trysky	0,4 mm	
Tisková rychlost FFF	10 mm/sec – 80 mm/sec	
Tisková rychlost CFC	1 mm/sec – 10 mm/sec	
Průměr filamentu	1,75 mm	
Kompatibilní materiály FFF	PLA, PETG, PA, PC, ABS, TPU, atd. do 270 °C	
Výztužné materiály CFC	Anisoprint CCF 1.5k (Composite Carbon Fiber) Anisoprint CBF (Composite Basalt Fiber)	
Připojení	SD-card slot, USB-type B	
Slicer	FFF + CFC: Anisoprint Aura; FFF: Cura, Slic3r	
Operační systém	Windows 7+	
Rozměry	610 x 400 x 400 mm	760 x 640 x 490 mm
Hmotnost	25 kg	65 kg

Ve výsledku získáte vysoce-odolnou kompozitní součást libovolného tvaru bez nástrojů nebo forem, bez obrábění a následného opracování. Několikrát silnější a lehčí než plastové, kovové nebo neoptimalizované 3D tištěné kompozity.

**AŽ 30x PEVNĚJŠÍ NEŽ PLAST AŽ
7x LEHČÍ NEŽ OCEL
AŽ 2x PEVNĚJŠÍ NEŽ HLINÍK**

CFC technologie (Composite Fiber Co-Extrusion)



Tiskárny jsou založeny na technologii výroby komplexních kompozitních dílů, pomocí 3D tisku **kontinuálních vláken**. Kompozitní materiály mají heterogenní vnitřní strukturu, skládající se ze dvou fází: výztuže a matrice. Výztužný materiál přenáší hlavní zatížení modelů a zajišťuje pevnost a tuhost, zatímco matrice jednotlivé výztužné prvky spojuje. Jako výztužný materiál se používá impregnované a vytvrzené uhlíkové nebo čedičové vlákno. Impregnace zaručuje nízkou porozitu a zajišťuje dobrou adhezi k termoplastům.

Při tisku je termoplast kombinován s výztužným materiálem. Kompozitní extrudér má dva vstupy: jeden pro výztužné a druhý pro termoplastické vlákno. Výztužná hmota a termoplast jsou přiváděny odděleně do stejné trysky, takže lze měnit poměr objemu vláken a pokládat je složitými trajektoriemi. Je tedy možné tisknout díly složitých tvarů s mřížkovou vnitřní strukturou, **minimalizovat náklady na materiál a zároveň snížit hmotnost modelů při zachování jejich požadované pevnosti**.

TECNOTRADE
OBRÁBĚCÍ STROJE

TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o., Blanenská 1965/12, 664 34 Kuřim
Vičar David | vicar@tecnotrade.cz | 420-731-655-220
Obůrka Pavel | oburka@tecnotrade.cz | 420-775-633-972